



Benjamin Moore<sup>MD</sup>

**COROTECH<sup>MD</sup>**

HAUTE PERFORMANCE

**Guide des systèmes de revêtements  
pour planchers**



# Apprêt et scellant

Bonne capacité de pénétration pour favoriser l'adhérence de la couche de finition

# Époxy

Pouvoir garnissant et protection haute performance

## Produit

**Apprêt de base époxydique à 100 % de matières solides V155**



Époxy à deux composants

**Scellant époxydique résistant à l'humidité à prise rapide V156**



Époxy polyamide à deux composants

**Époxy amine à base d'eau V440**



Époxy additionné d'amine à deux composants

## Type de produit

## Usages

Cet apprêt pénétrant supérieur à faible viscosité et au fini clair constitue une importante première étape dans le processus de préparation adéquate du béton nu pour les systèmes de revêtements pour planchers des secteurs industriel ou commercial à usage modéré ou intensif. Également polyvalent comme couche d'isolation sur les anciennes couches de finition afin d'assurer l'adhérence des nouvelles couches.

Cet époxy polyamide à base d'eau et à séchage rapide offre une résistance supérieure aux produits chimiques, à l'abrasion et aux chocs lorsqu'il est appliqué sur des planchers en béton. Ce produit peut être utilisé seul comme fini clair (deux couches) ou comme couche de base d'un système à haute performance pour planchers. Grâce à sa formule hautement réticulée, il convient plus particulièrement aux planchers exposés à des conditions rigoureuses.

Protection moyenne à importante pour les environnements commerciaux exposés à une circulation piétonnière fréquente et une circulation occasionnelle de véhicules légers à pneus de caoutchouc, des déversements intermittents de produits chimiques doux et des nettoyages à la vapeur et des lavages sous pression occasionnels.

## Caractéristiques

- Recouvrir avec la plupart des produits : époxy, uréthanes, acryliques
- Indéformable
- Élimine l'humidité en pénétrant et en scellant la surface
- Empêche le dégazage et les piqûres de corrosion

- Formule à prise rapide qui peut tolérer une certaine quantité d'humidité dans la maçonnerie
- Nettoyage à l'eau

- Nettoyage à l'eau
- Application facile et excellente adhérence
- Excellente résistance à l'eau et aux produits chimiques
- Séchage rapide

## Remarques en matière d'application

Cette formule autolissante à 98 % de matières solides peut être appliquée au pulvérisateur, pinceau ou rouleau.

Pinceau et rouleau, ou clairer en repassant au rouleau.

Idéal après le mordantage; tolère de petites quantités d'humidité. Pulvérisateur, rouleau ou pinceau.

## Temps de séchage (25 °C/77 °F)

Au toucher : 12 h.  
Prêt à recouvrir : 12 h (max. 72 h).  
\* Pour recouvrir après 72 heures : frotter la surface pour la rendre rugueuse et assurer l'adhérence adéquate des différentes couches.

Au toucher : 2 h. Prêt à recouvrir : 3 h (max. 72 h). Utilisé seul comme scellant : usage léger – 3 jours, usage modéré à intensif – 5-7 jours.  
\* Pour recouvrir après 72 heures : frotter la surface pour la rendre rugueuse et assurer l'adhérence adéquate des différentes couches.

Au toucher : 2 h. Prêt à recouvrir : 8 h (max. 72 h).  
Durcissement complet : 3-5 jours.  
\* Pour recouvrir après 72 heures : frotter la surface pour la rendre rugueuse et assurer l'adhérence adéquate des différentes couches.

## COV (produit mélangé)

< 50 g/L

< 100 g/L

< 250 g/L

## Couleurs hors série

Fini clair seulement

Fini clair seulement

Choix offert (colorants Inspiration Couleur<sup>MD</sup>)

## Solides par vol. (produit mélangé)

98 %

31 %

43,5 %

## Données techniques

Brillant spéculaire	65+ à 60°
Rapport de mélange	3 : 1
Temps de repos (25 °C, 77 °F)	30 min
Durée de vie en pot (25 °C, 77 °F)	3-4 h
Épaisseur du feuil humide	2,0 – 3,2 mils
Épaisseur du feuil sec	2,0 – 3,2 mils
Taux d'étalement pratique (maçonnerie)	46,5 – 74,3 m <sup>2</sup> (500 – 800 pi <sup>2</sup> )/3,79 L

Brillant spéculaire	45-55 à 60°
Rapport de mélange	4,3 : 1
Temps de repos (25 °C, 77 °F)	Aucun
Durée de vie en pot (25 °C, 77 °F)	1 h
Épaisseur du feuil humide	4,5 – 5,3 mils
Épaisseur du feuil sec	1,4 – 1,6 mil
Taux d'étalement théorique	27,9 – 32,5 m <sup>2</sup> (300 – 350 pi <sup>2</sup> )/3,79 L

Brillant spéculaire	85+ à 60°
Rapport de mélange	3 : 1
Temps de repos (25 °C, 77 °F)	30 min
Durée de vie en pot (25 °C, 77 °F)	2 h
Épaisseur du feuil humide	3,4 – 4,3 mils
Épaisseur du feuil sec	1,5 – 1,9 mil
Taux d'étalement théorique 3	4,8 – 44,1 m <sup>2</sup> (375 – 475 pi <sup>2</sup> )/3,79 L

# Époxy

Pouvoir garnissant et protection haute performance

## Époxy polyamide V400



### Époxy polyamide à deux composants

Époxy à pouvoir garnissant moyen conçu pour une performance modérée à rigoureuse dans les environnements commerciaux et industriels exposés à une circulation piétonnière intense et une circulation occasionnelle de véhicules légers à pneus de caoutchouc, des déversements intermittents de produits chimiques doux à forts et des nettoyages à la vapeur et des lavages aux produits chimiques occasionnels.

- Feuillet hautement réticulé
- Résiste à bon nombre de produits chimiques et solvants
- Peut être utilisé en milieu immergé

Peut être appliqué sur la plupart des revêtements industriels existants en bon état. Pulvérisateur, rouleau ou pinceau.

Au toucher : 6 h. Prêt à recouvrir : 10-12 h.  
Circulation piétonnière : 24-48 h.  
Durcissement complet : 7 jours.

< 340 g/L

Choix offert (colorants d'entretien industriel)

63 % lustré, 62 % semi-lustre, 66 % haut pouvoir garnissant

Brillant spéculaire	Fini lustré 85+ à 60° Fini semi-lustre 40-50 à 60° Haut pouvoir garnissant 65-75 à 60°
Rapport de mélange	1 : 1
Temps de repos (25 °C, 77 °F)	30 min
Durée de vie en pot (25 °C, 77 °F)	7 h
Épaisseur du feuillet humide	Fini lustré/s-1 3,2 – 4,0 mils Haut pouvoir garnissant 6,4 – 8,0 mils
Épaisseur du feuillet sec	Fini lustré/s-1 2,0 – 2,5 mils Haut pouvoir garnissant 4,2 – 5,3 mils
Taux d'étalement théorique	Fini lustré/s-1 37,2 – 46,5 m <sup>2</sup> (400 – 500 pi <sup>2</sup> )/3,79 L Haut pouvoir garnissant 18,6 – 23,2 m <sup>2</sup> (200 – 250 pi <sup>2</sup> )/3,79 L

## Époxy polyamide à séchage rapide V410



### Époxy amine/polyamide à deux composants

Époxy à haut pouvoir garnissant conçu pour une performance modérée à rigoureuse dans les environnements commerciaux et industriels exposés à une circulation piétonnière intense et une circulation occasionnelle de véhicules légers à pneus de caoutchouc, des déversements intermittents de produits chimiques doux à forts et des nettoyages à la vapeur et des lavages aux produits chimiques occasionnels.

- Remise en service rapide (24 heures à 25 °C/77 °F) avec un haut pouvoir garnissant
- Peut être appliqué à une température aussi basse que 0 °C (32 °F) avec durcissement après 5 jours

Pulvérisateur, rouleau ou pinceau.

Au toucher : 3-4 h. Prêt à recouvrir : 8 h pour un maximum de 21 jours.  
Durcissement complet : 24 h.  
\* Pour recouvrir après 21 jours : frotter la surface pour la rendre rugueuse et assurer l'adhérence adéquate des différentes couches.

<250 g/L

Choix offert (colorants d'entretien industriel)

72 %

Brillant spéculaire	Fini satin 35-40 à 60°
Rapport de mélange	1 : 1
Temps de repos (25 °C, 77 °F)	30 min
Durée de vie en pot (25 °C, 77 °F)	3 h
Épaisseur du feuillet humide	3,2 – 4,6 mils
Épaisseur du feuillet sec	2,3 – 3,3 mils
Taux d'étalement théorique	32,5 – 46,5 m <sup>2</sup> (350 – 500 pi <sup>2</sup> )/3,79 L

## Mastic à l'époxy V160



### Époxy polyamide à deux composants

Cet époxy à haut pouvoir garnissant procure une protection robuste dans les environnements industriels et commerciaux rigoureux exposés à de l'équipement lourd et une circulation piétonnière intense, une humidité constante, des déversements intermittents de produits chimiques forts et des lavages ou nettoyages fréquents avec des produits chimiques, à la vapeur ou sous pression.

- Feuillet à haut pouvoir garnissant
- Peut être utilisé en milieu immergé
- Résistance exceptionnelle à l'abrasion

Pulvérisateur, rouleau ou pinceau.

Au toucher : 4 h. Prêt à recouvrir : 12 h pour un maximum de 6 semaines.  
Durcissement complet : 3-4 jours.  
\* Pour recouvrir après 6 semaines : frotter la surface pour la rendre rugueuse et assurer l'adhérence adéquate des différentes couches.

<200 g/L

Choix offert (colorants d'entretien industriel)

79 %

Brillant spéculaire	Fini semi-lustre 45-55+ à 60°
Rapport de mélange	1 : 1
Temps de repos (25 °C, 77 °F)	15 min
Durée de vie en pot (25 °C, 77 °F)	2 h
Épaisseur du feuillet humide	5,8 – 9,2 mils
Épaisseur du feuillet sec	4,6 – 7,2 mils
Taux d'étalement théorique	16,3 – 25,5 m <sup>2</sup> (175 – 275 pi <sup>2</sup> )/3,79 L

## Époxy à 100 % de matières solides V430



### Époxy amine cycloaliphatique à deux composants

Époxy à 100 % de matières solides qui offre une protection robuste dans les environnements industriels et commerciaux rigoureux exposés à une circulation piétonnière et de véhicules intense, une humidité constante, des déversements intermittents de produits chimiques forts et des lavages ou nettoyages fréquents avec des produits chimiques, à la vapeur ou sous pression.

- Formule autolissante à 100 % de matières solides
- Basse teneur en COV
- Excellente adhérence sur le béton
- Durabilité exceptionnelle
- Fini lustré uniforme

Appliquer avec un racloir et des chaussures à crampons, puis repasser au rouleau

Au toucher : 6 h. Prêt à recouvrir : 12-24 h.  
Durcissement complet : 7 jours.  
\* Pour recouvrir après 24 heures : frotter la surface pour la rendre rugueuse et assurer l'adhérence adéquate des différentes couches.

< 50 g/L

Couleurs prêtes à poser seulement

100 %

Brillant spéculaire	80+ à 60°
Rapport de mélange	Couleurs 2 : 1 Fini clair 1,66 : 1
Temps de repos (25 °C, 77 °F)	Aucun
Durée de vie en pot (25 °C, 77 °F)	30 min
Épaisseur du feuillet humide	0,7 – 16 mils
Épaisseur du feuillet sec	10,6 – 15,9 mils
Taux d'étalement théorique	9,3 – 13,9 m <sup>2</sup> (100 – 150 pi <sup>2</sup> )/3,79 L

# Uréthane

Aspect et protection haute performance

## Uréthane à base d'eau V540



### Polyuréthane acrylique à deux composants

Ce fini durable et performant procure une belle apparence aux environnements industriels et commerciaux exposés à une circulation de véhicules aux pneus lourds, à des produits chimiques forts et aux intempéries.

- Nettoyage à l'eau
- Bonne durabilité

Pulvérisateur, rouleau ou pinceau.

Au toucher : 1 h. Prêt à recouvrir : 3 heures - 28 jours. Durcissement complet : 4-7 jours.

\* Pour recouvrir après 28 jours : frotter la surface pour la rendre rugueuse et assurer l'adhérence adéquate des différentes couches.

<100 g/L

Fini clair et blanc seulement

47 % (blanc) / 43 % (fini clair)

Brillant spéculaire	70+ à 60°
Rapport de mélange	3,75 : 1
Temps de repos (25 °C, 77 °F)	15 min
Durée de vie en pot (25 °C, 77 °F)	4 h
Épaisseur du feuil humide	3,2 – 4,6 mils
Épaisseur du feuil sec	1,5 – 2,2 mils
Taux d'étalement théorique	32,5 – 46,5 m <sup>2</sup> (350 – 500 pi <sup>2</sup> )/3,79 L

## Uréthane acrylique aliphatique V500/V510



### Polyuréthane acrylique aliphatique à deux composants

Le choix par excellence pour une performance robuste et une belle apparence dans les environnements industriels ou commerciaux rigoureux qui nécessitent un fini de qualité professionnelle. Résiste à la circulation constante de véhicules lourds aux pneus en caoutchouc et d'équipement sur roues, aux solvants et aux produits chimiques les plus forts, ainsi qu'aux intempéries.

- Résistance supérieure aux produits chimiques et aux solvants (y compris le fluide hydraulique Skydrol)
- Tenue exceptionnelle du lustre et de la couleur
- Résistance exceptionnelle à l'abrasion et aux chocs

Pulvérisateur, rouleau ou pinceau

Au toucher : 2 h. Prêt à recouvrir : 8-72 h.

Remise en service : 24-48 h.

\* Pour recouvrir après 72 heures : frotter la surface pour la rendre rugueuse et assurer l'adhérence adéquate des différentes couches.

Fini lustré < 250 g/L

Fini semi-lustré < 340 g/L

Choix offert (colorants d'entretien industriel)

V500 fini lustré 72 % / V510 fini semi-lustré 61 %

Brillant spéculaire	Fini lustré 85+ à 60°
	Fini s-l 55-65 à 60°
Rapport de mélange	4,2 : 1
Temps de repos (25 °C, 77 °F)	15 min
Durée de vie en pot (25 °C, 77 °F)	Fini lustré 3 h
	Fini s-l 3-4 h
Épaisseur du feuil humide	3,2 – 4,6 mils
Épaisseur du feuil sec	Fini lustré 2,3 – 3,3 mils
	Fini s-l 2,0 – 2,8 mils
Taux d'étalement théorique 3	2,5 - 46,5 m <sup>2</sup> (350 – 500 pi <sup>2</sup> )/3,79 L

# Produits de préparation et de réparation

## Émulsifiant pour l'huile et la graisse V600

**Usages :** Nettoyant et dégraissant concentré très efficace pour soulever, capter et éliminer l'huile, la graisse, les gras et les sous-produits animaux.

**Caractéristiques :**

- Formule concentrée – mélanger avec de l'eau pour obtenir un nettoyage intensif ou léger
- Pénétration en profondeur pour « soulever » les résidus
- Nettoyage facile par rinçage ou avec un aspirateur de solides ou de liquides

**Données :**

Contient	un surfactant ou des émulsifiants
Taux d'étalement/3,79 L	9,3 m <sup>2</sup> (100 pi <sup>2</sup> )
Rapport de mélange	11 : 1 nettoyage intensif 15 : 1 nettoyage léger
Période de pénétration	15-30 min

# Produits de finition

## Agrégat antidérapant V630

**Usages :** Formulé spécialement pour surélever une semelle ou une roue posée sur une surface humide ou mouillée, cet agrégat antidérapant permet à l'eau de s'échapper afin d'éviter l'hydroplanage de la semelle ou de la roue.

**Caractéristiques :**

- Granulats durs et angulaires pour créer une surface durable et antidérapante
- Produit léger et exempt de silice
- Compatibilité avec tous les revêtements de plancher
- Produit anti-étincelle

**Données :**

Contient	de la syénite néphélinique
Taille des particules	n° 16
Dispersion	à la main ou par d'autres méthodes

# Tableau des rapports de mélange

NUMÉRO DE PRODUIT	NUMÉRO DE PRODUIT	MÉLANGE	COMPOSANT A	COMPOSANT A	COMPOSANT B	COMPOSANT B	VOLUME TOTAL
COMPOSANT A	CATALYSEUR B	RAPPORT	FORMAT DE COMMANDE	VOLUME	FORMAT DE COMMANDE	VOLUME	PRODUIT MÉLANGÉ
V157.80	V157.90	4 : 1	001 005	3,03 L 15,2 L	004 001	0,76 L 3,79 L	3,79 L 18,9 L
V160.xx	V160.90	1 : 1	001	3,79 L	001	3,79 L	7,58 L
V400.xx	V400.90	1 : 1	001	3,79 L	001	3,79 L	7,58 L
V410.01	V410.90	1 : 1	001	3,79 L	001	3,79 L	7,58 L
V430.00	V430.90	1,66 : 1	002 005	4,17 L 10,4 L	001 002	2,50 L 6,33 L	6,67 L 16,8 L
V430.xx	V430.90	2 : 1	002 005	5,04 L 12,6 L	001 002	2,50 L 6,33 L	7,58 L 18,9 L
V440.xx	V440.90	3 : 1	001 005	2,84 L 11,4 L	004 001	0,95 L 3,79 L	3,79 L 15,2 L
V500.xx	V500.90	4,2 : 1	001 005	3,03 L 15,2 L	004 001	0,76 L 3,79 L	3,79 L 18,9 L
V510.xx	V510.90	4 : 1	001	2,88 L	004	0,76 L	3,64 L
V520.xx	V520.90	5 : 1	001	3,15 L	004	0,64 L	3,79 L
V540.xx	V540.90	3,75 : 1	001	2,84 L	004	0,76 L	3,60 L
APPRÊTS ET REVÊTEMENTS INTERMÉDIAIRES							
V150.xx	V150.90	1 : 1	001	3,79 L	001	3,79 L	7,58 L
V155.00	V155.90	3 : 1	001	2,84 L	004	0,95 L	3,79 L
V156.00	V156.90	4,3 : 1	001 005	2,99 L 15,2 L	004 001	0,68 L 3,52 L	3,68 L 18,7 L
V163.01	V163.90	1 : 1	001	3,79 L	001	3,79 L	7,58 L



**COROTECH<sup>MD</sup>**  
HAUTE PERFORMANCE

## Systèmes de revêtements pour planchers pour le secteur commercial

Les systèmes de revêtements pour planchers à haute performance Corotech<sup>MD</sup> de Benjamin Moore<sup>MD</sup> sont conçus pour être utilisés par des professionnels dans les secteurs commercial et industriel ainsi que dans certains milieux résidentiels. Ces produits rehaussent l'aspect des surfaces sur lesquelles ils sont appliqués et offrent une protection durable pour un environnement plus propre, sûr, lumineux et productif.

Le **présent guide des systèmes de revêtements pour planchers** vous aidera à choisir le produit Corotech qui convient à vos projets et besoins. Votre détaillant Benjamin Moore Corotech ou votre représentant des revêtements de spécialité Benjamin Moore peut vous aider ou vous guider à travers les particularités d'un projet, y compris la partie la plus importante du processus : une préparation complète et efficace.





## Systèmes de revêtements pour planchers pour le secteur commercial

### Documents imprimés

Carte des couleurs industrielles  
prêtes à poser Corotech<sup>MD</sup>

Guide des produits Corotech  
(comprend tous les produits)

Guide de préparation, *d'application*  
et de *dépannage* pour les systèmes  
pour planchers Corotech

### Outils en ligne

[benjaminmoore.ca](http://benjaminmoore.ca)

- Fiches techniques

- Fiches de données de sécurité

- Guide des spécifications  
(format du CSI)

- Guide de préparation,  
*d'application* et de *dépannage*  
pour les systèmes pour planchers

- Information du MPI par produit

### Assistance directe

- Détaillants Benjamin Moore<sup>MD</sup>  
Corotech<sup>MD</sup> (repérez le détaillant  
le plus près de chez vous sur  
[benjaminmoore.ca](http://benjaminmoore.ca))

- Appelez au 1 866 708-9180

Ajoutez de la valeur à vos espaces commerciaux, industriels et résidentiels en en protégeant et embellissant les planchers. Que ce soit des produits époxydiques au fini clair à haut pouvoir garnissant qui confèrent profondeur et éclat au béton naturel ou des feuillets pigmentés plus minces qui s'appliquent sans outil spécial, les produits pour planchers Corotech<sup>MD</sup> de Benjamin Moore<sup>MD</sup> rehaussent l'aspect des surfaces sur lesquelles ils sont appliqués et offrent une protection durable.

*Ce guide des systèmes de revêtements pour planchers* vous aidera à choisir le produit Corotech qui convient à votre projet de plancher. Pour obtenir d'autres conseils d'experts, parlez à votre détaillant Benjamin Moore Corotech ou utilisez les outils et les documents mentionnés ci-dessus.

Pour découvrir l'ensemble du répertoire de produits Corotech – apprêts, époxy et uréthane à haute performance, et plus encore – rendez-vous sur [benjaminmoore.ca](http://benjaminmoore.ca) ou parlez à votre détaillant.

